

Faire une plus grande place aux femmes dans l'industrie, même à la production !

On dénombre 22 % de femmes seulement dans les entreprises industrielles de notre département et elles sont surtout dans les bureaux! Elles ont pourtant toute leur place dans les ateliers et les sourires qui suivent en témoignent.



Laëtitia Le Floch, adjointe responsable de dépôt, magasinière/opératrice banc de coupe chez Clisson Métal (site de La Flèche), assure la responsabilité du dépôt sur un plan logistique et organisationnel et la production de tôles de bardage et couverture.

Quelles sont les qualités requises pour tenir cet emploi ?

Être impliquée, volontaire, organisée et savoir manager.

Laetitia se plaît à rappeler que pendant les deux guerres du début du vingtième siècle ce sont les femmes qui ont continué à faire tourner les usines. Pour elle, une femme a autant sa place qu'un homme dans ce milieu car les quelques difficultés qu'elle pourrait rencontrer pour la manutention sont résolues par la mise à disposition d'un certain nombre d'outils comme les ponts roulants et les chariots élévateurs...



Maud Denis, opératrice sur commande numérique et contrôle chez AMTHEUS à Thouars. Elle réalise l'usinage de pièces en série sur tour ou fraiseuse à commande numérique et assure le contrôle final de sa production.

Quelles sont les qualités nécessaires pour tenir cet emploi ?

Être rigoureuse, consciencieuse et organisée. Maud souligne que ses qualités féminines de minutie et d'application lui servent au quotidien pour son métier notamment dans le contrôle de la qualité des pièces qu'elle a fabriquées.

Marina Gonnord, Opératrice sur découpe laser chez COMEBO à Clazay. Elle assure le réglage de machines laser pour optimiser la découpe des tôles.

Quelles sont les qualités nécessaires pour tenir cet emploi ?

La rigueur et la méthode.

Marina confirme que la manutention des tôles et pièces est rendue possible, en toute autonomie, par les moyens de manutention mis à sa disposition. Elle précise qu'elle a reçu une formation technique de réglage des machines à son poste de travail, par des

collègues et qu'elle dispose pour tenir son emploi de notions de lecture de plans.

